



INFINITY REPAIR BV  
Kouwe Hoek 6  
2741 PX, Waddinxveen  
Tel: +31 (0) 182 796 792  
www.infinityrepair.eu  
info@infinityrepair.eu  
KVKnr 66448093

# Take good care of your Repair!

## VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN INFINITY REPAIR

### **Verwerkingsvoorschriften Infinity Repair**

Het totaalconcept van Infinity Repair wordt uitgevoerd aan de hand van een aantal stappen. De verwerker dient te beschikken over de basis certificatie van Infinity Repair. Tevens dient de verwerker de juiste verlijmingsinstructies op te volgen en gebruik te maken van de juiste en bijbehorende persoonlijke beschermingsmiddelen. Hieronder staat zo beknopt als mogelijk de volgorde van de werkmethode omschreven.

#### ***Stap 1: Verkennen***

Tijdens het verkennen van het kozijn is het belangrijk dat er geconstateerd wordt hoe groot het gedeelte is dat aangetast is door houtrot. Met behulp van een priem en vochtmeter kan dit waargenomen worden. Aan de hand van een technische en of economische afweging kan het deelelement van Infinity Repair voorgeschreven worden die de levensduur van het bestaande kozijn verlengt met 30 jaar.

#### ***Stap 2: Inmeten***

Nu is het constateren van houtrot niet zo spannend. Het gaat hier meer om het aftekenen van het kozijn. Om het reparatiestuk te kunnen monteren is het belangrijk dat het voldoet aan de juiste maatvoering. De vakman dient duidelijk op het kozijn aan te geven welk deel verwijderd gaat worden. Dit is bepalend voor de vorm. De lijn die hierbij afgetekend wordt is direct de maatvoering voor de onderkant van de freesmal. Men dient er dus rekening mee te houden dat het aansluitdetail hier bovenop komt om te voldoen aan de veilige marge van het 'schone' hout. In dit gedeelte is het belangrijk dat er gebruik gemaakt wordt van de metaaldetector. Tijdens het frezen wil men niet opgehouden worden door stukken staal en of ijzer in het kozijn.

Tijdens het inmeten zal er gebruik gemaakt worden van een digitaal opnameformulier. De vakman dient hier kennis van te hebben en zal het gehele formulier doorlopen. Het is hierbij belangrijk dat er vanaf het begin nauwkeurig naar het kozijn gekeken wordt alsof het gehele kozijn vervangen wordt. Aannames in het werk zijn ter zierste af te raden tijdens het opnemen. Elke misvatting vooraf komt later weer terug bij de uitvoering.

#### ***Stap 3: Verzenden***

Na het inmeten van het product worden de gegevens verzonden met behulp van een verzendknop in het digitale inmeetformulier. De bestelling is hiermee afgerond en het systeem zal het proces van produceren vervolg geven. Aan de hand van de ingegeven parameters zullen één of meerdere producten als bestelling geplaatst worden.



#### **Stap 4: Productie**

Aan de hand van de afgeronde opname wordt de bestelling in productie genomen.

#### **Stap 5: Op het werk**

Er wordt gestreefd naar een levertijd van 10 werkdagen. Het afleveradres dient vooraf ingevoerd te worden in verband met het transport.

Na ontvangst van het deelelement door de verwerker is het van groot belang dat deze gecontroleerd wordt. O.a. of het betreffende deelelement daadwerkelijk past. Het advies is dan ook om vooraf niet te beginnen met de uitvoering voordat het juiste product op locatie is.

Elk deelelement is uitgevoerd met een NFC chip. Met behulp van een NFC reader kan deze chip worden uitgelezen. De chip heeft de functie van het "traceerbaar" zijn van elke reparatie en beheren van alle betreffende gegevens. Het betreft dan o.a. de locatiebepaling en montage instructies. De chip bevindt zich in de linkerstijl, 10 cm boven de hoekverbinding van de onderdorpel.

#### **Stap 6: Frezen**

Het frezen vergt de meeste inspanning. Voordat er begonnen wordt met frezen dienen de montage instructies zorgvuldig gelezen te worden. Men doet dit door de chip te scannen en het document -montage instructies- te openen. Dit is van belang voor het plaatsen van de freesmallen. De onderkant van de freesmal wordt bevestigd op de hoogte die is ingegeven tijdens de opname en staan vermeld in de montage instructie.

Voor het frezen is een gebruiksvriendelijke freesmal ontwikkeld. Let hierbij op dat deze op een juiste manier wordt aangebracht alvorens men begint met frezen. Men volgt hierbij de contouren van de freesmal, waardoor het bestaande stuk kozijn zal resulteren in een zogenaamde S-vorm.

#### **Stap 7: Monteren**

Het vernieuwbare stuk kozijn zal bevestigd worden met een deuvel-gat verbinding. De verbinding zal vervolgens door middel van een daartoe geschikte epoxy lijm bevestigd worden. De te gebruiken epoxylijm dient speciaal ontwikkeld te zijn voor toepassing van het uitvoeren van deelreparaties en is KOMO goedgekeurd of minimaal getest volgens deze BRL richtlijnen met een verlijmingsgarantie van 10 jaar. Tijdens het verlijmen dient er gewerkt te worden volgens de voorschriften van de lijmproducent. Tevens dient de verwerker opgeleid en dus in het bezit te zijn van een systeem certificaat van deze fabrikant. Het is van belang dat het deelelement voldoende ondersteuning heeft voor een goede constructie. Dit kan met behulp van pur-lijm, constructie lijm, wiggen, cement en of spouw- stelankers. De aan te brengen ondersteuning dient naar inzicht van de vakman te worden aangebracht. Uitgangspunt hierbij is het zorgen voor een stabiele ondersteuning! Voor een tochtwerende aansluiting kan gebruik gemaakt worden van een compriband als afdichting.

#### **Stap 8: Nazorg en Afwerklaag**

De reparatie methode van Infinity Repair is een prefab-systeem welke wordt gemonteerd aan het bestaande kozijn. Hierbij zal bijna altijd een afzetting op de verbinding te zien zijn. Deze verbinding zal dan ook opgeschuurd moeten worden. Raadzaam hierbij is om deze behandeling over een lengte van ca. 30 cm uit te voeren voor een zo glad mogelijke overgang. Begin deze behandeling indien nodig met een grove korrel op een roterende schuurmachine.

Om de (geschuurde) verbinding te beschermen dient, zowel het bestaande als vernieuwde stuk kozijn te worden geschilderd met een afdoende en geschikte bescherm laag (grondverf). Voor de bescherming van de verlijming dienen de instructies van de lijmfabrikant te worden gevolgd. Overall dient het gehele kozijn binnen 2 maanden na montage geheel te zijn overschilderd.

**Stap 9: Track en Trace**

Onderdeel van het totaalconcept is de track en trace d.m.v. de chip. Elk deelelement beschikt over een chip om onder andere de onderhoudscyclus te kunnen managen. Maar ook locatie, inmeetgegevens en montageinstructies zijn hierop geprogrammeerd en dus traceerbaar. Deze gegevens worden gebruikt tijdens een kwaliteitscontrole en of garantieclaim.