

Stap 3: Verzenden

Na het inmeten van het product worden de gegevens verzonden met behulp van een verzendknop in het digitale inmeetformulier. De bestelling is hiermee afgerond en het systeem zal het proces van produceren vervolg geven. Aan de hand van de ingegeven parameters zullen één of meerdere producten als bestelling geplaatst worden. Aan de hand van de afgeronde opname wordt de bestelling in productie genomen.

Stap 4: Op het werk

Na ontvangst van het deelelement door de verwerker is het van groot belang dat deze gecontroleerd wordt. O.a. of het betreffende deelelement daadwerkelijk past. Het advies is dan ook om vooraf niet te beginnen met de uitvoering voordat het juiste product op locatie is.

Voordat er begonnen wordt met frezen dienen de montage instructies zorgvuldig gelezen en opgevolgd te worden. Deze instructies staan op de chip van het betreffende deelelement opgeslagen. De instructies geven de plaatsbepaling voor de frees- en de uvelmal. Door de juiste bovenfrees, freeskop, 3D boor en de freesmallenset IR te gebruiken en de behorende werkwijze toe te passen ontstaat een contraverbinding in het bestaande kozijn om het nieuwe deelelement te kunnen monteren.



Stap 6: Montage

Het vernieuwbare stuk kozijn zal bevestigd worden met een de uvel-gat verbinding. Met een daartoe geschikte epoxy lijm wordt het nieuwe deelelement verlijmt aan het bestaande kozijndeel. De werkzaamheden en materialen dienen volgens de richtlijn BRL 0807 categorie 9a geschikt voor Accoya® uitgevoerd worden zoals de DRY FLEX® 4, DRY FLEX 4 2-in-1 en DRY FLEX 16. Het is van belang dat het deelelement voldoende ondersteund wordt en dat er aandacht is voor eventuele energetische maatregelen. Deze werkzaamheden en maatregelen dienen naar inzicht, kennis en kunde van de vakman te worden uitgevoerd. Voor een tochtwerende aansluiting kan gebruik gemaakt worden van een compriband als een elastische afdichting.

Bij het monteren van het element is het van belang dat de epoxy een goede aansluiting heeft met het hout. Als de epoxy bij de montage de (lege) spouw ingedrukt wordt, dan dient hier een dichte verbinding gecreëerd te worden, zodat de epoxy goed met het hout hecht. Dit voorkomt dat er scheurvorming en of lucht ontstaat in de verbinding.



Stap 7: Nazorg en Afwerklaag

De reparatie methode van Infinity Repair is een prefab-systeem welke wordt gemonteerd aan het bestaande kozijn. Hierbij zal bijna altijd een afzetting op de verbinding te zien zijn. Deze verbinding zal dan ook opgeschuurd moeten worden. Raadzaam hierbij is om deze behandeling over een lengte van ca. 30 cm uit te voeren voor een zo glad mogelijke overgang. Begin deze behandeling indien nodig met een grove korrel op een roterende schuurmachine.

Om de (geschuurde) verbinding te beschermen dient, zowel het bestaande als vernieuwde stuk kozijn te worden geschilderd met een afdoende en geschikte bescherm laag (grondverf). Voor de bescherming van de verlijming dienen de instructies van de lijmfabrikant te worden gevolgd. Overall dient het gehele kozijn binnen 2 maanden na montage geheel te zijn overschilderd.

Stap 8: Track en Trace

Onderdeel van het totaalconcept is de track en trace d.m.v. de chip. Elk deelelement beschikt over een chip om onder andere de onderhoudscyclus te kunnen managen. Maar ook locatie, inmeetgegevens en montage instructies zijn hierop geprogrammeerd en dus traceerbaar. Deze gegevens worden gebruikt tijdens een kwaliteitscontrole en of garantieclaim.